

SCHEDA TECNICA

PRODOTTO	<b>L B P 6 5 0</b>
DEFINIZIONE	<b>LAKPRIMER Fondo P.U. bianco</b>
CATALIZZATORE	<b>LCB062 / LCB178 - 30% in peso – 50% in volume</b>
DILUENTE	<b>LZD 091 - LZD 092</b>

---

**PRINCIPALI CAMPI DI IMPIEGO:**

Mobili, componenti di mobili, cornici.

---

**CARATTERISTICHE:**

Ottimo riempimento, elevato potere coprente; ottima carteggiabilità. Buona verticalità, aderenza ed elasticità.

---

**CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE:**

PESO SPECIFICO	
parte A	1.600 ± 0.01
parte B	0.940 ± 0.01
RESIDUO SECCO	
parte A	81% ± 2
A + B	67% ± 2
VISCOSITA' (CF8)	120" –150"
POT-LIFE del prod. cat.	4 ore
ESSICCAZIONE A T.A.	
fuori polvere	20 minuti
secco al tatto	40 minuti
secco in prof.	12 ore
INTERVALLO TRA LE MANI SENZA CART.	
min.- max.	40 min - 12 ore
CARTEGGIABILE (minimo)	6 ore
APPLICAZIONE FINITURA (min.)	8 ore

segue scheda tecnica LBP 650
 

---

APPLICAZIONE	SPRUZZO AIRMIX	SPRUZZO AIRLESS
<b>QUANTITATIVI</b>		
1^ mano g/mq	130 - 150	140 - 160
2^ mano g/mq	130 - 150	140 - 160
max.tot g/mq	300	300
<b>DILUIZIONE</b>	15 - 30%	10 - 20%

---

**CICLI CONSIGLIATI:**

supporto	Noce Tanganika, essenze varie , MDF
fondo	LBP 650 LAKPRIMER - 2 - 3 mani
carteggiatura	grana 280 - 320
finitura	LFP ... serie CHROMOSAT o serie LACCASAT

---

*s.t. LBP 650 marzo 2013 2°*


---

**IMPORTANTE:** Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono basate sui risultati medi ottenuti nei nostri laboratori e sono al meglio delle nostre esperienze. Tuttavia poiché l'esito della verniciatura é influenzato da elementi che non dipendono da nostre decisioni ed eludono il nostro controllo, nessuna responsabilità potrà essere assunta dalla nostra azienda circa il risultato derivante dall'uso dei nostri prodotti.

L'utilizzatore dovrà assicurarsi che il prodotto corrisponda alle proprie necessità, che sia idoneo ai suoi impianti ed alle sue specifiche condizioni di impiego.

I DATI RIPORTATI SULLA PRESENTE SCHEDA SONO RILEVATI A 20° E A 70% DI U.R.