

SCHEDA TECNICA

PRODOTTO	LRA 325
DEFINIZIONE	POLIESTERE VERTICALE 50 GLOSS
CATALIZZATORE	LKO 004 - 2%
ACCELERANTE	LKO 005 - 2%
DILUENTE	LZD 083 - LZD 446 – LZD009

PRINCIPALI CAMPI DI IMPIEGO:

Mobili, elementi di mobili, cornici, cofani mortuari, oggettistica.

CARATTERISTICHE:

Elevatissimo slip. Ottima distensione, durezza, morbidezza superficiale e trasparenza. Buona verticalità e rapidità d'essiccazione.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE:

PESO SPECIFICO parte A	1.040± 0.05
RESIDUO SECCO (resina+monomero reattivo)	80% ± 0,5
VISCOSITA' CF4	48-52"
GLOSS	45/50
ESSICCAZIONE A T.A.	
tempo di GEL	30-45 min.
secco al tatto	80 min.
secco in prof.	8 ore

segue scheda tecnica LRA 300

**APPLICAZIONE
QUANTITATIVI****SPRUZZO AIRLESS/AIRMIX**1[^] mano g/mq
max. tot g/mq

100 - 150

DILUIZIONE**10 - 30%**

CICLI CONSIGLIATI:

a)

supporto	Essenze varie
tinta	LAM - SERIE MAKOLOR
isolante	LDE 008 - ISOLANTE R.E.
fondo	LPA138 - 2 MANI
finitura	LRA325 – UNA MANOPOLIESTERE OPACO

NOTE

I dati riportati sono rilevati a 20°C e a 70% di UR.

Pot-life, tempo di gel e di essiccazione sono in funzione della temperatura ambiente.

ST LRA325 -FEBBRAIO 2014-1[^]

IMPORTANTE: Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono basate sui risultati medi ottenuti nei nostri laboratori e sono al meglio delle nostre esperienze. Tuttavia poiché l'esito della verniciatura è influenzato da elementi che non dipendono da nostre decisioni ed eludono il nostro controllo, nessuna responsabilità potrà essere assunta dalla nostra azienda circa il risultato derivante dall'uso dei nostri prodotti. L'utilizzatore dovrà assicurarsi che il prodotto corrisponda alle proprie necessità, che sia idoneo ai suoi impianti ed alle sue specifiche condizioni di impiego.